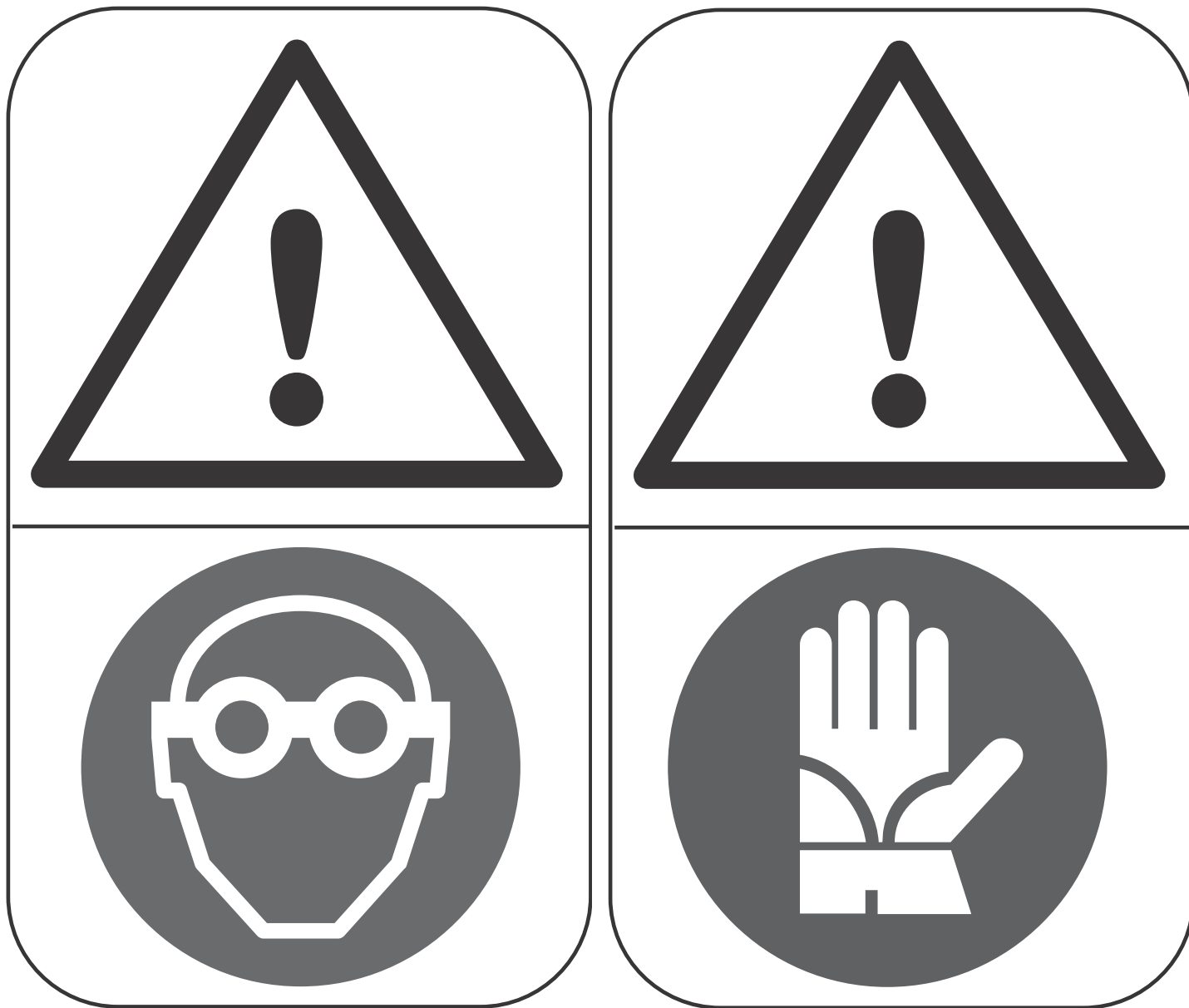




**SEŘÍZENÍ KÓNUSOVÝCH
NÁBOJŮ ZAPLETENÝCH KOL
CAMPAGNOLO**

VAROVÁNÍ!

Při práci na kole vždy používejte ochranné rukavice a brýle.



TATO TECHNICKÁ PŘÍRUČKA JE URČENA PRO POUŽITÍ PROFESIONÁLNÍMI MECHANIKY.

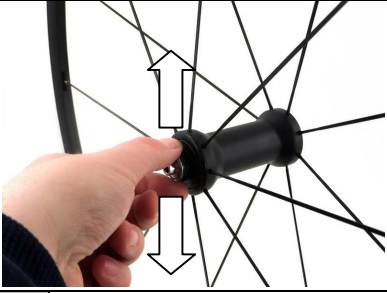
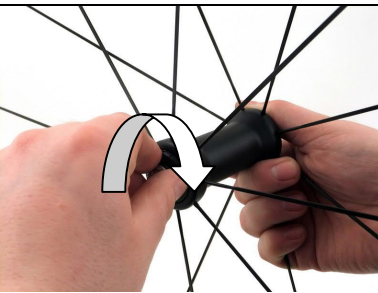
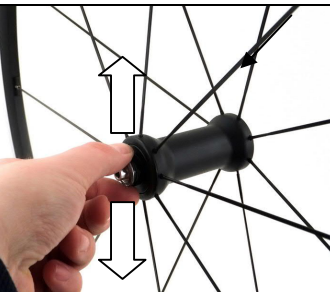
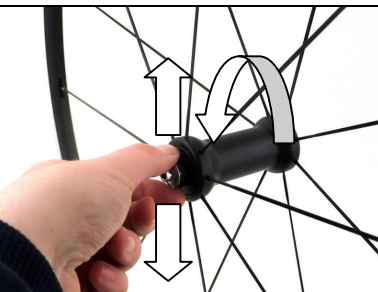
Žádná osoba, která není kvalifikovaným odborníkem na montáž jízdních kol, se nesmí pokoušet o samostatnou instalaci a obsluhu součástí jízdních kol, a to z důvodu rizika provedení nesprávných úkonů, které by mohly způsobit jejich poruchu a následně nehody, zranění nebo dokonce smrt.

Skutečný produkt se může lišit od vyobrazení, protože konkrétním účelem tohoto návodu je vysvětlit postupy používání dané součásti.



TECHNICKÁ PŘÍRUČKA

POSTUP	REVIZE	POPIS
1	03.07.2024	SEŘÍZENÍ NÁBOJE KOLA (kónusové provedení)
PRODUKTY, NA KTERÉ BY MĚL BÝT POSTUP POUŽIT		
Viz „Tabulka technických manuálů pro kola“, která je k dispozici na www.campagnolo.com / sekce „Technická dokumentace – Technické manuály“.		

		
1 Po použití kola může být nutné seřídit toleranci pohybu osy vzhledem k ložiskům odvalujícím se v miskách a konusech náboje. Chcete-li zkontrolovat, zda je seřízení nutné, přidržte ráfek jednou rukou a druhou rukou posuňte osu, abyste zjistili, zda je tolerance příliš volná nebo příliš malá.	2 Použijte momentový šroubovák s imbusovým bitem 2,5 mm a utahovacím momentem v rozsahu od 1,2 Nm (11 in.lbs) do 3,0 Nm (27 in.lbs) pro utažení s momentem 2,5 Nm (22 in.lbs).	3 Jakmile je šroubovák zasunut do šroubu 2,5, povolte jej o 2 otáčky proti směru hodinových ručiček.
		
4 Znakem uvolnění matice seřizovacího kroužku bude viditelná mezera v drážce matice. Šroub z matice seřizovacího kroužku neodstraňujte.	5 Držte osu náboje tak aby se nepohybovala a otočte maticí seřizovacího kroužku ve směru hodinových ručiček přibližně o 1/8 otáčky.	6 Zkontrolujte, zda byla vůle pohybu osy nastavena k uspokojivému výsledku. Pokud je pohyb stále neuspokojivý, zopakujte bod č. 5.
		
7 Pokud byla vůle úspěšně odstraněna, utáhněte 2,5mm imbusový šroub momentovým klíčem nastaveným na 2,5 Nm (22 in.lbs). Pro dosažení předem nastaveného utahovacího momentu počkejte, až nástroj indikuje správný utahovací moment.	8 Zkontrolujte pohyb osy při jejím otáčení, v případě potřeby opakujte od bodu č. 2.	